

计米器检定规程修订编写说明

一、任务来源

根据国家市场监督管理总局市监计量 [2020] 38 号《市场监管总局办公厅关于下达《2020 年国家计量技术规范制定、修订及宣贯计划》的通知》，安徽省计量科学研究院作为主要起草单位，广州赛宝计量检测中心服务有限公司、无锡市计量测试研究院、合肥市计量测试研究院和安徽双科测控技术有限责任公司作为共同起草单位，承担 JJG987-2004《线缆计米器》规程的修订。

二、编写依据

按照 JJF1002-2010 中华人民共和国国家计量技术规范《国家计量检定规程编写规则》对旧规程的格式进行重新编写，部分内容进行修改、增加和删除。

三、增减的内容及说明

根据 JJF1002-2010《国家计量检定规程编写规则》的格式，在新规程中修改了以下内容：

与 JJG987-2004 相比，除编辑性修改及计量文献更新外，主要技术变化如下：

- 删除了工作计米器的外形图；
- 增加了激光计米器的外形图；
- 更改标准器，原标准线更改为钢卷尺；
- 增加了激光计米器部分内容；
- 增加了附录 A 计米器示值误差的不确定度评定；
- 增加了附录 B 转鼓式标准装置的技术要求；
- 增加了附录 C 检定证书内容及内页格式

四、修改的内容及说明

1. 概述

计米器根据准确度，重新对计米器进行了分类。

2. 更改标准器

原标准线更改为钢卷尺。由于标准线没有刻度，材质也不稳定。

3. 增加激光计米器内容

激光计米器分辨力一般为 0.01m 和 0.001m 两种。仪器示值的最大允许误差一般不超过 $\pm 0.05\%$ 。技术参数远远超过标准计米器

4. 不确定度评定

增加了附录 A 不确定度评定

5. 增加了附录 B

对激光计米器技术要求作说明

6. 增加了附录 C

检定证书内容及内页格式

五、删除的部分

1. 删除了工作计米器的外形图

工作计米器种类繁多，型号各式各样，不具有代表性

2. 删除了测量轮直径差

测量轮的大小和计米器的示值误差没有关系